

# FANG REFLEKTOR TECHNOLOGIE

für jeden Bereich  
das richtige, hochwirksame Gerät  
4 x iGu® FANGREFLEKTOR 8008  
mit 4800 cm<sup>2</sup> Fangfläche

## Fangreflektor FR 8008 Standard

Zinkor-Stahlblech weiß  
2 Leuchtstofflampen  
UV-A-365-nm  
Breite 595 mm  
Höhe 820 mm  
Tiefe 240 mm  
Gewicht 8 kg



## Fangreflektor FR 8008 GE

Chromnickelstahl lackfrei  
2 Leuchtstofflampen  
UV-A-365-nm  
Lampenschutzrohre  
IP 54, DIN 57165  
VDE 0165  
Zone 11, staub-  
explosionssicher  
Breite 595 mm  
Höhe 820 mm  
Tiefe 240 mm  
Gewicht 13 kg

## Fangreflektor FR 8008 G

Zinkor-Stahlblech schwarz  
2 Leuchtstofflampen  
UV-A-365-nm  
Lampenschutzrohre  
IP 54, DIN 57165  
VDE 0165  
Zone 11, staub-  
explosionssicher  
Breite 595 mm  
Höhe 820 mm  
Tiefe 240 mm  
Gewicht 11 kg



## Fangreflektor FR 8008 EX

Zinkor-Stahlblech weiß  
2 Leuchtstofflampen  
UV-A-365-nm  
Ex-Leuchte  
Explosionsschutz  
Ex s II C  
Zone 1, 2 und 10  
Breite 715 mm  
Höhe 800 mm  
Tiefe 285 mm  
Gewicht 16 kg



DBP Nr. 3840440 – U.S. Patent No. 4,117,624  
International Industrial Design No. DM/022 820

iGu FANGREFLEKTORen sollen überall dort eingesetzt werden, wo es auf hygienisch einwandfreie Umgebung ankommt. Den Geräten FR 8008 G, FR 8008 GE und FR 8008 EX kommt besondere Bedeutung beim Einsatz in explosionsgefährdeten Räumen zu. Im Vergleich zu den bekannten, mit Hochspannungs-Vernichtungsgittern arbeitenden Geräten, entstehen bei den FANGREFLEKTORen keine Funken bei der Vernichtung von Fluginsekten. Bei dieser Fangtechnik wird ausgeschlossen, daß vernichtete Fluginsekten oder auch nur winzige Teile hiervon die Hygienemaßnahmen des Herstellungsbetriebes gefährden können. Aus den Kenntnissen über die Lebensweise der fliegenden «Allesfresser» ergibt sich, daß Fliegen und Wespen zu den gefährlichsten Keimüberträgern zählen. Eine einzige Fliege mit dem Gewicht von nur einem Milligramm transportiert bis zu 5 Millionen Keime! Die FANGREFLEKTOR-Serie 8008 kann deshalb in Bereichen eingesetzt werden, in denen bisher keine lebensmittelhygienisch und sicherheitstechnisch einwandfreie Fluginsektenbekämpfung möglich war.

Die spielend leicht und sauber auswechselbaren Fangreflektor-Haffolien (4 per Gerät), – 5 Füllungen = 20 Folien liegen bei –, sind mit einer besonders stark reflektierenden Haftschrift versehen und sorgen so in Verbindung mit der Lockwirkung des 365-nm-Lichts für Fangleistungen, die solche bisher bekannter, professioneller elektrischer Großgeräte mit Hochspannungs-Vernichtungsgittern einstellen und sogar weit übertreffen.

Netzeingang 230 V/50 Hz. Anschluß steckerfertig mit 3 m Netzkabel. Der Austausch der Lampen sollte nach jeweils ca 7000 Betriebsstunden erfolgen, um den hohen Wirkungsgrad aufrecht zu erhalten; im Normalfall einmal jährlich im Frühjahr.